



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka Notyfikowana Nr 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

Nr 1020 – CPR – 070057243

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:

Metalowe systemy kominowe powietrzno-spalinowe SPS pracujące w nadciśnieniu

**typoszereg: SJK, SJ-K, SKK, SK-K, SDK, SD-K, przeznaczone do odprowadzania spalin z urządzeń
grzewczych z zamkniętą komorą spalania i urządzeń kondensacyjnych**

wprowadzonego na rynek pod nazwą firmy lub znakiem towarowym producenta:

KRZYS-POL Sp. z o.o.

ul. Świętego Michała 77, PL 61-005 Poznań, Polska, NIP: 7822280590

i wyprodukowanego w zakładzie produkcyjnym:

ul. Świętego Michała 77, PL 61-005 Poznań

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy:

EN 14989-2:2007

w systemie 2+ są stosowane oraz że

Zakładowa Kontrola Produkcji jest zgodna z wszystkimi wymaganiami.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 28 luty 2020 i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą Zakładową Kontrolę Produkcji.

Certyfikat ten zawiera sześć załączników (6 stron), które stanowią jego integralną część.

Pieczęć jednostki notyfikowanej 1020

Ostrava, 28 luty 2020



inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej



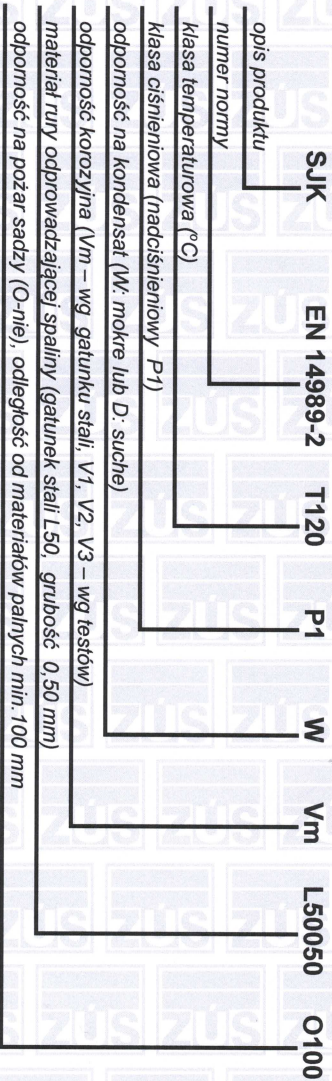
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU System komirowy jednościenny powietrzno-spalinowy SPS typu SJK

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna															
		60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350	
1	Średnice przewodów spaliniowych [mm]	60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350	
2	Pole powierzchni przewodu spaliniowego [cm ²]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6	
3	Materiał przewodu spaliniowego	stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1															
4	Rodzaj paliwa	stal lub olej (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4301 (1.4307))															
5	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu															
6	Maksymalna temperatura pracy komina	klasa szczelności															
7	Klasa temperatury	120°C T120															
8	Oporność na działanie kondensatu *)	System bez izolacji (0,00 m ² /KW) D: suche lub W: mokre															
9	Klasa odporności materiału na korozję	Vm (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4521)															
10	Klasa odporności ogniowej	O															
11	Odległość od materiałów palnych	100 mm															
12	Maksymalna wysokość komina	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb															

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

**) znamionowe średnice kominów koncentrycznych podano dla typowych systemów kominowych, jest możliwe zamówić inne średnicy przewodu powietrza

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego jednościennego systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu SJK



inž. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednotki notyfikowanej

Ostrava, 28 luty 2020



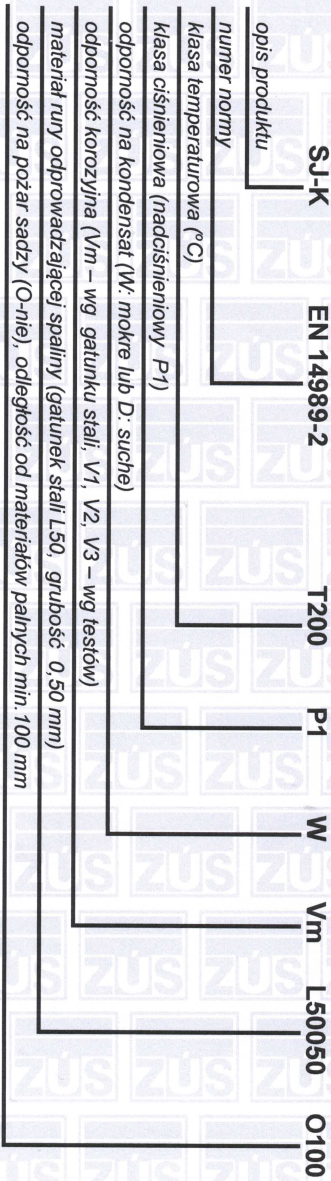
CHARAKTERYSTIKA TECHNICZNA WYROBU

System kominowy jednościenny powietrzno-spalinowy SPS typu S-J-K

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna																
		60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350		
1	Średnice przewodów spaliniowych [mm]	60	80	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350		
2	Pole powierzchni przewodu spaliniowego [cm ²]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6		
3	Materiał przewodu spaliniowego	stała gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1															grubość materiału: 0,4; 0,5; 0,6 [mm]	
4	Rodzaj paliwa	gaz lub olej (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4301; (1.4307))																
5	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu																
6	Maksymalna temperatura pracy komina	Klasa szczelności																
7	Klasa temperaturowa	200 °C Klasa T200																
8	Opór cieplny	System bez izolacji (0,00 m ² K/W)																
9	Oporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre																
10	Klasa oporności materiału na korozję	Vm (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiału 1.4521)																
11	Klasa oporności ogniowej	O																
12	Odległość od materiałów palnych	100 mm																
	Maksymalna wysokość komina	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb																

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego jednościennego systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu S-J-K



Ostrava, 28 luty 2020

inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednotski notyfikowanej



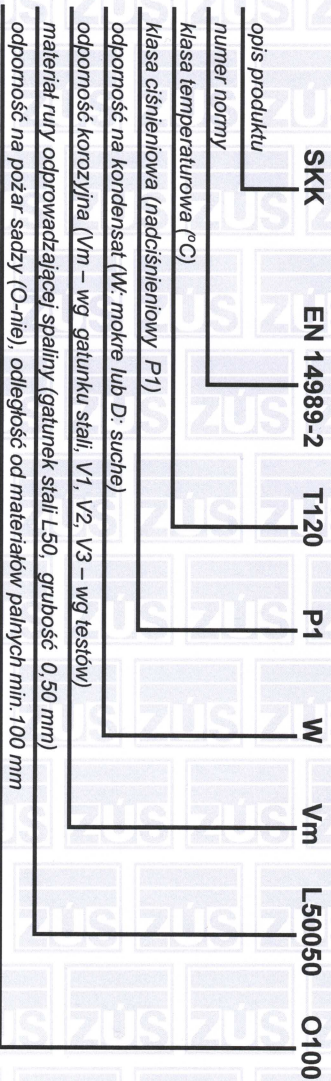


CHARAKTERYSTYKA TECHNICKÁ WYROBU System kominový koncentryčný vzdušný-špalinový SPS typu SKK

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Technická															
		60	80	80	80	80	80	100	110	120	130	150	180	200	250	300	350
1	Šrednice prevodov špalinových [mm]	60	80	80	80	80	80	100	110	120	130	150	180	200	250	300	350
2	Šrednica prevodu vzdušného [mm]	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350	400	450	
3	Pole povrchovní prevodu špalinového [cm ²]	28,3	50,2	50,2	50,2	50,2	78,5	95,0	113,0	132,7	176,6	254,3	314,0	490,6	706,5	961,6	
4	Pole povrchovní prevodu vzdušného [cm ²]	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6	1256,0	1589,6	
5	Materiál prevodu špalinového i prevodu vzdušného	prevod wewnetřny – stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1 prevod zewnetřny – stal gatunku 1.4301 (1.4307); 1.4509; 1.4621 wg EN 10088-1 gaz lub olei (dla prevodu špalinowego z gatunku materiálu 1.4404; 1.4521) gaz (dla prevodu vzdušného z gatunku materiálu 1.4301 (1.4307))															
6	Rodzaj paliwa	Praca w nadciśnieniu															
7	Sposób pracy kotłowni	Praca w nadciśnieniu															
8	Maksymálna temperatura pracy kotłowni Klasa temperaturowa	120°C Klasa T120															
9	Opór cieplny	System bez izolacji (0,00 m ² K/W)															
10	Odporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre															
11	Klasa odporności materiálu na korozję	Vm (dla prevodu špalinowego z gatunku materiálu 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla prevodu vzdušného z gatunku materiálu 1.4521)															
12	Klasa odporności ogniowej	O															
13	Odległość od materiálu palnych	100 mm															
14	Maksymálna wysokość kotłowni	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb															

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego systemu kominowego koncentrycznego powietrzno-špalinowego SPS typu SKK



Ostrava, 28 luty 2020

inž. Vojtěch Šebek
Zastěpca kierownika jednostki notyfikowanej



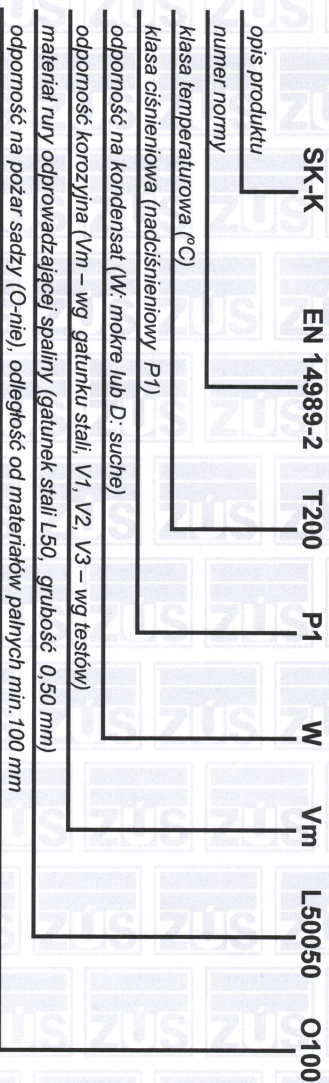
CHARAKTERYSTIKA TECHNICZNA WYROBU

System kominiowy koncentryczny powietrzno-spalinowy SPS typu SK-K

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystika Techniczna															
		60	80	80	80	80	80	100	110	120	130	150	180	200	250	300	350
1	Średnice przewodów spaliniowych [mm]	60	80	80	80	80	80	100	110	120	130	150	180	200	250	300	350
2	Średnica przewodu powietrznego [mm]	100	110	120	125	130	150	160	180	200	220	250	300	350	400	450	
3	Pole powierzchni przewodu spaliniowego [cm ²]	28,3	50,2	50,2	50,2	50,2	78,5	95,0	113,0	132,7	176,6	254,3	314,0	490,6	706,5	961,6	
4	Pole powierzchni przewodu powietrznego [cm ²]	78,5	95,0	113,0	122,7	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6	1256,0	1589,6	
5	Materiál przewodu spaliniowego i przewodu zewnętrznego	przewód wewnętrzny – stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1 grubość materiálu: 0,4; 0,5; 0,6 [mm] przewód zewnętrzny – stal gatunku 1.4301 (1.4307); 1.4509; 1.4621 wg EN 10088-1 gaz lub olej (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiálu 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiálu 1.4301 (1.4307))															
6	Rodzaj paliwa	Praca w nadciśnieniu															
7	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu															
8	Maksymalna temperatura pracy komina Klasa temperaturuwa	200 °C Klasa T200															
9	Opor ciepły	System bez izolacji (0,00 m ² K/W)															
10	Odporność na działanie kondensatu *)	W															
11	Klasa odporności materiálu na korozję	Vm (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiálu 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spaliniowego z gatunku materiálu 1.4521)															
12	Klasa odporności ogniowej	O															
13	Odległość od materiálu palnych	100 mm															
14	Maksymalna wysokość komina	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb															

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego systemu kominiowego koncentrycznego powietrzno-spalinowego SPS typu SK-K



Ostrava, 28 luty 2020

inž. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednotky notifikovanéj





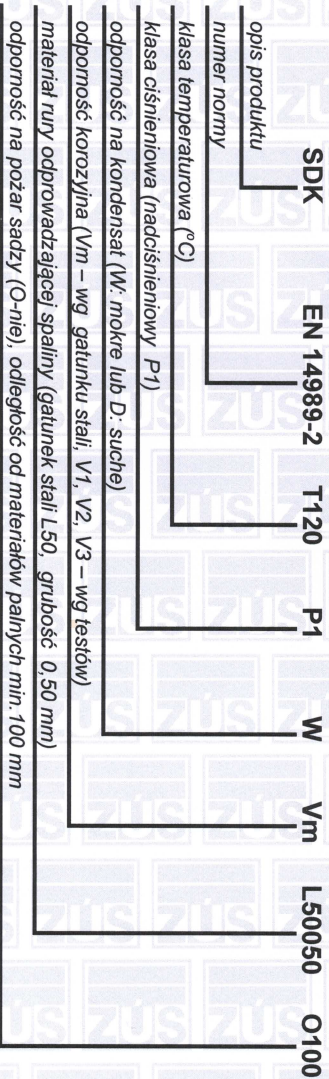
CHARAKTERYSTIKA TECHNICZNA WYROBU

System kominowy dwusścienny izolowany powietrzno-spalinowy SPS typu SDK

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystika Techniczna															
		60	80	100	110	120	130	150	160	180	200	220	250	300	350		
1	Średnice przewodów spalinowych [mm]	60	80	100	110	120	130	150	160	180	200	220	250	300	350		
2	Średnica przewodu zewnętrznej [mm]	110	130	150	160	180	180	200	220	250	300	300	350	400	400		
3	Pole powierzchni przewodu spalinowego [cm ²]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6		
4	Średnica zewnętrzna komina izolowanego [mm]	160	180	200	210	230	230	250	270	300	300	350	350	400	450		
5	Materiał przewodu spalinowego i przewodu zewnętrznej systemu	przewód wewnętrzny – stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1 przewód zewnętrzny – stal gatunku 1.4301 (1.4307); 1.4509; 1.4621 wg EN 10088-1, grubość materiału wkładu: 0,4; 0,5; 0,6 [mm]															
6	Rodzaj paliwa	gaz lub olej (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4301 (1.4307))															
7	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu															
8	Maksymalna temperatura pracy komina	Praca w nadciśnieniu															
9	Klasa temperaturowa	120 °C Klasa T120															
10	Opór cieplny	0,048 m ² KW															
11	Oporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre															
12	Oporność na działanie materiału na korozję	Vm (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4521)															
13	Klasa oporności ogniowej	O															
14	Odległość od materiałów palnych	100 mm															
14	Maksymalna wysokość komina	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb															

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego dwusściennego izolowanego systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu SDK



Ostrava, 28 luty 2020

inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki notyfikowanej





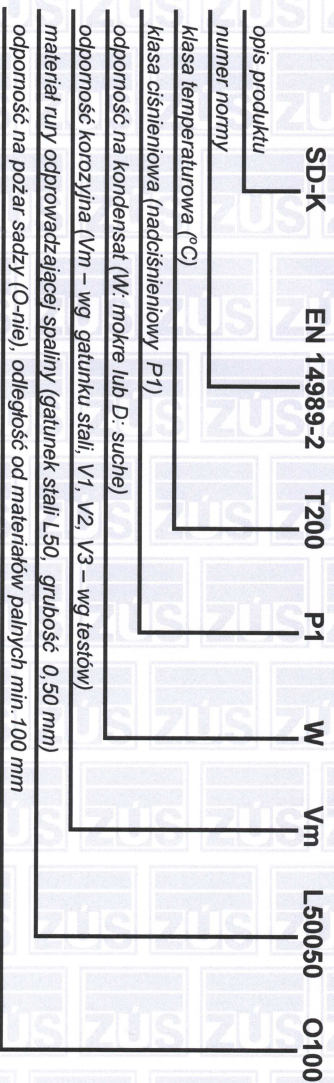
CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA WYROBU

System kominowy dwuścienny izolowany powietrzno-spalinowy SPS typu SD-K

L.p.	Nazwa Parametru	Charakterystyka Techniczna																	
		60	80	100	110	120	130	150	160	180	200	220	250	300	350	400	450		
1	Średnice przewodów spalinowych [mm]	60	80	100	110	120	130	150	160	180	200	220	250	300	350	400	450		
2	Średnica przewodu zewnętrzznego [mm]	110	130	150	160	180	180	200	220	250	250	300	300	350	400				
3	Pole powierzchni przewodu spalinowego [cm ²]	28,3	50,2	78,5	95,0	113,0	132,7	176,6	201,0	254,3	314,0	379,9	490,6	706,5	961,6				
4	Średnica zewnętrzna komina izolowanego [mm]	160	180	200	210	230	230	250	270	300	300	350	350	400	450				
5	Materiał przewodu spalinowego i przewodu zewnętrznego systemu	przewód wewnętrzny – stal gatunku 1.4404; 1.4301 (1.4307); 1.4521 wg EN 10088-1 przewód zewnętrzny – stal gatunku 1.4301 (1.4307); 1.4509; 1.4621 wg EN 10088-1 gaz lub olei (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4521) gaz (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4301 (1.4307))																	
6	Rodzaj paliwa	Praca w nadciśnieniu																	
7	Sposób pracy komina	Praca w nadciśnieniu																	
8	Maksymalna temperatura pracy komina Klasa temperaturowa	200°C Klasa T200																	
9	Opór cieplny	0,048 m ² KW																	
10	Odporność na działanie kondensatu *)	D: suche lub W: mokre																	
11	Klasa odporności materiału na korozję	Vm (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4404; 1.4301 (1.4307)) V1, V2 (dla przewodu spalinowego z gatunku materiału 1.4521)																	
12	Klasa odporności ogniowej	O																	
13	Odlęgłość od materiałów palnych	100 mm																	
14	Maksymalna wysokość komina	według obliczeń projektowych lub danych producenta kotła – max 10 mb																	

*) dla CR regulowane przepisem krajowym – CSN 73 4201, załącznik A

Przykładowy sposób oznaczenia elementów metalowego dwuściennego izolowanego systemu kominowego powietrzno-spalinowego SPS typu SD-K



Ostrava, 28 luty 2020

inż. Vojtěch Šebek
Zastępca kierownika jednostki noryfikowanej

